



**KRÓLCZYK**

---

ZALECENIA DOTYCZĄCE TRANSPORTU

1. Samochód do transportu płyt warstwowych powinien mieć ładowność większą niż ciężar ładunku.
2. Szerokość skrzyni ładunkowej samochodu powinna wynosić minimum 2400 mm.
3. Długość skrzyni ładunkowej powinna być dłuższa od przewożonych płyt, wszystkie słupki płyt powinny leżeć całą swoją długością na skrzyni ładunkowej (dopuszcza się wystawienie pakietu poza skrzynię ładunkową nie więcej niż 1,5 m).
4. Każdy słupek powinien być mocowany minimum dwoma pasami transportowymi, a odległość między pasami nie może być większa niż 3 m.
5. Załadunek płyt odbywa się wyłącznie przez bok skrzyni ładunkowej przy całkowicie rozebranych burtach.
6. W czasie transportu ładunek musi być zabezpieczony przed przemieszczaniem za pomocą pasów transportowych. Każdy słupek musi być mocowany minimum dwoma pasami, odległość między pasami nie może być większa niż 3 m.
7. Naciąg pasów nie może powodować odkształcenia płyt.
8. W czasie transportu płyty zabezpieczane są przekładkami styropianowymi przed uszkodzeniem pasami transportowymi.

## **Rozładunek płyt warstwowych**

Rozładunek pakietu płyt może odbywać się za pomocą wózków widłowych lub dźwigu wyposażonego w trawers oraz odpowiednie zawiesia.

### **1. Rozładunek za pomocą wózków widłowych**

Płyty o długości do 8 metrów można rozładować jednym wózkiem widłowym. Stosowanie do rozładunku pakietów dłuższych niż 8 metrów tylko jednego wózka widłowego jest zabronione. Przy dłuższych pakietach niż 8 metrów należy prowadzić rozładunek dwoma wózkami widłowymi. Podczas rozładunku płyty muszą być odseparowane przekładką styropianową od karetki wózka widłowego.

### **2. Rozładunek za pomocą dźwigu**

W przypadku rozładunku dźwigiem należy użyć trawersy lub zawiesi pętlicowych cztero linowych z zawieszami płaskimi z uszami o długości ~6 metrów.

Przy dłuższych pakietach płyt należy stosować dodatkowo trawers belkowy.

Przy stosowaniu zawiesi w celu uniknięcia uszkodzenia górnych płyt w górnej części pakietu należy stosować rozpórki drewniane o min. długości  $L=1,25$  metra, które utrzymują rozstaw pasów w odległości większej niż szerokość pakietu.

Zabrania się rozładunku pakietów za pomocą dźwigu bez użycia zawiesi płaskich z uszami.

### **3. Rozładunek ręczny**

W wyjątkowych wypadkach dopuszcza się rozładunek ręczny.

W przypadku rozładunku ręcznego należy zapewnić podparcie płyt co 3 metry.

Zabrania się chodzenia po płytach w twardym i zabrudzonym obuwiu (należy zmienić obuwie na czyste i miękkie, aby nie uszkodzić powłoki lakierniczej płyt).

Zabrania się zsuwania płyt po krawędzi pakietu – może to spowodować uszkodzenie powłoki lakierniczej.



## **Składowanie na placu budowy**

1. Płyty należy składować z zachowaniem spadku wzdłuż krawędzi bocznej, w celu zapewnienia odpływu wody opadowej.
2. Płyty składowane przez dłuższy czas na otwartej przestrzeni muszą być zabezpieczone plandeką tekstylną przed deszczem, śniegiem, silnym wiatrem i zanieczyszczeniami.
3. Należy bezwzględnie unikać gromadzenia się wody pomiędzy płytami, gdyż może to spowodować w dłuższym okresie czasu przy braku wentylacji uszkodzenie płyt.
4. Podłoże na którym składowane będą płyty musi być równe i utwardzone, aby nie spowodować uszkodzeń.
5. Niestosowanie się do powyższych zaleceń może spowodować uszkodzenie płyt oraz utratę gwarancji.

## **Mycie i konserwacja płyt warstwowych**

Po zakończeniu prac montażowych i zdjęciu folii ochronnej należy usunąć wszelkie opiłki mogące powodować korozję powłoki lakierniczej. Wszelkie zbrudzenia (pył, kurz itp.) należy zmyć czystą wodą lub wodą z dodatkiem łagodnego detergentu o pH~7.

Konserwacja płyt warstwowych powinna być przeprowadzana raz na rok. Należy zwracać uwagę na odsłonięte elementy płyt i obróbkę. Długotrwałe zbrudzenia mogą mieć wpływ na uszkodzenie powłoki organicznej.

